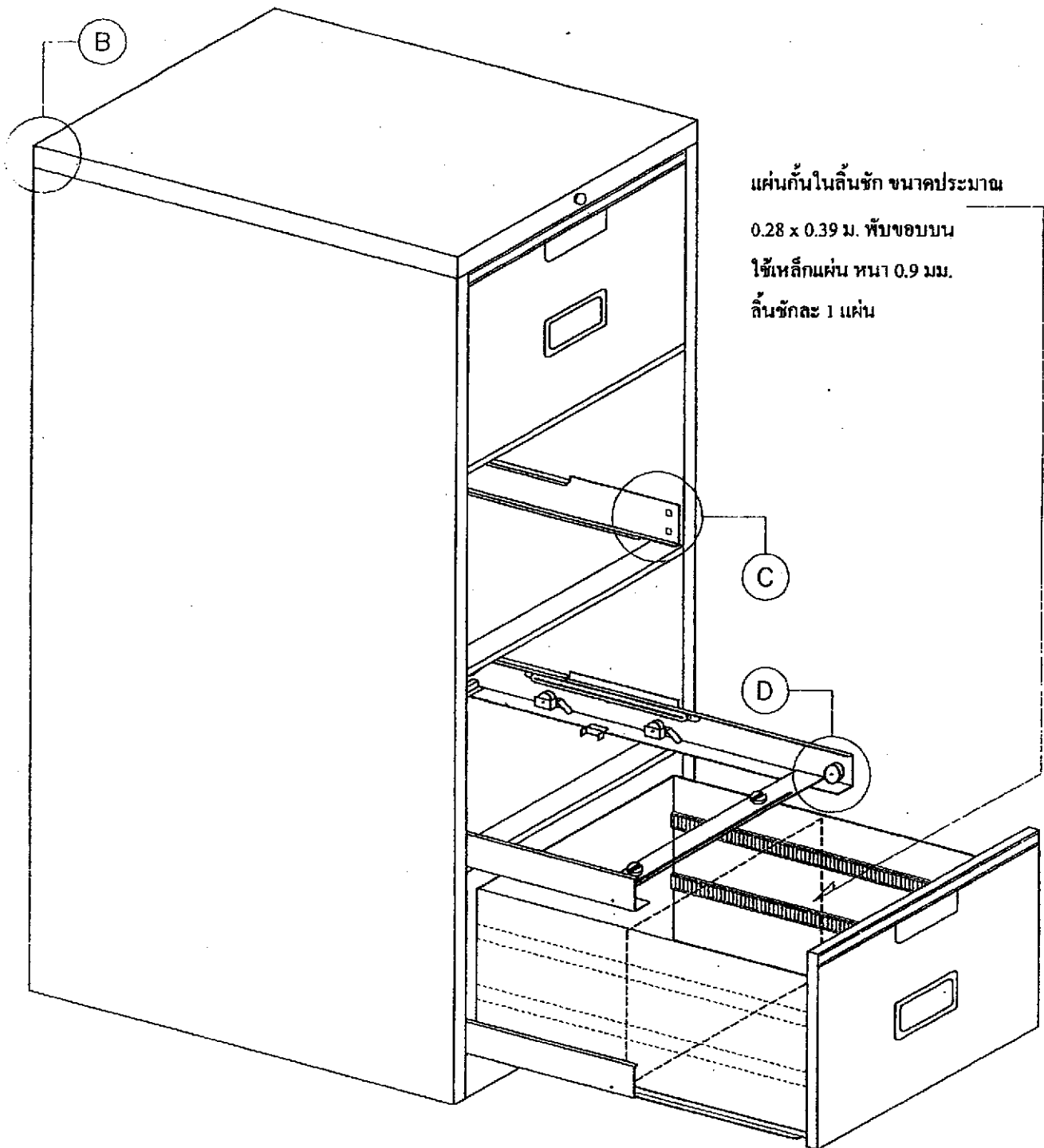
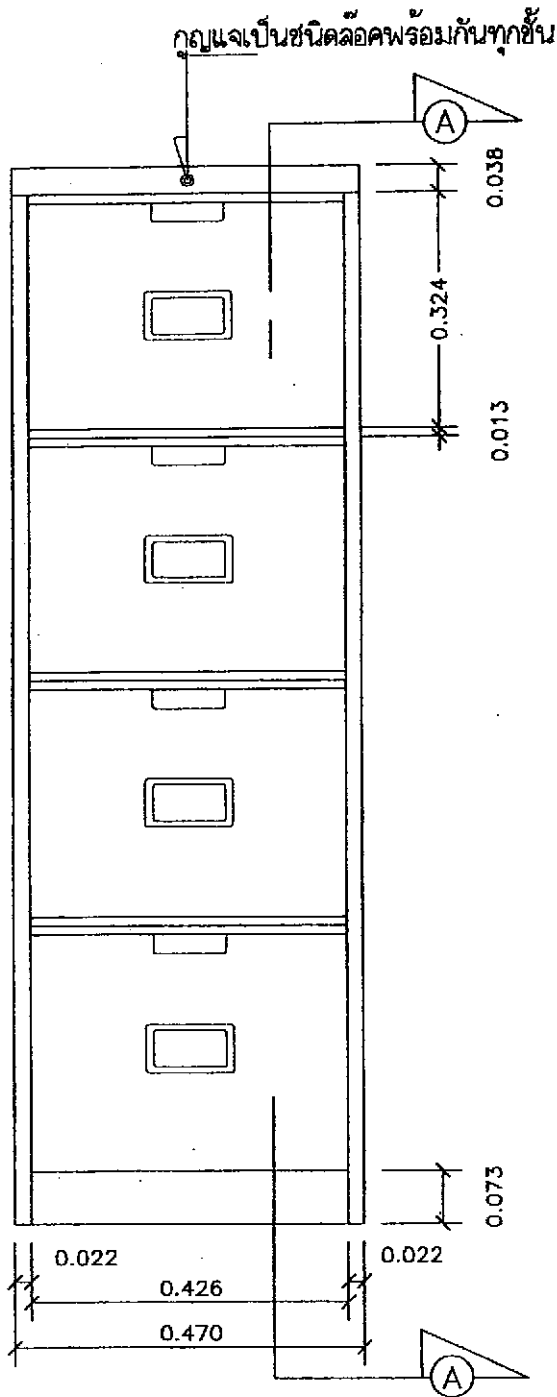


สำเนาแบบ ตู้เก็บโฉนด ชนิด 4 ลิ้นชัก เลขที่ 50-29 แผ่นที่ 1/5
กรมที่ดิน กองพัสดุ ฝ่ายแบบแผนและควบคุมการก่อสร้าง

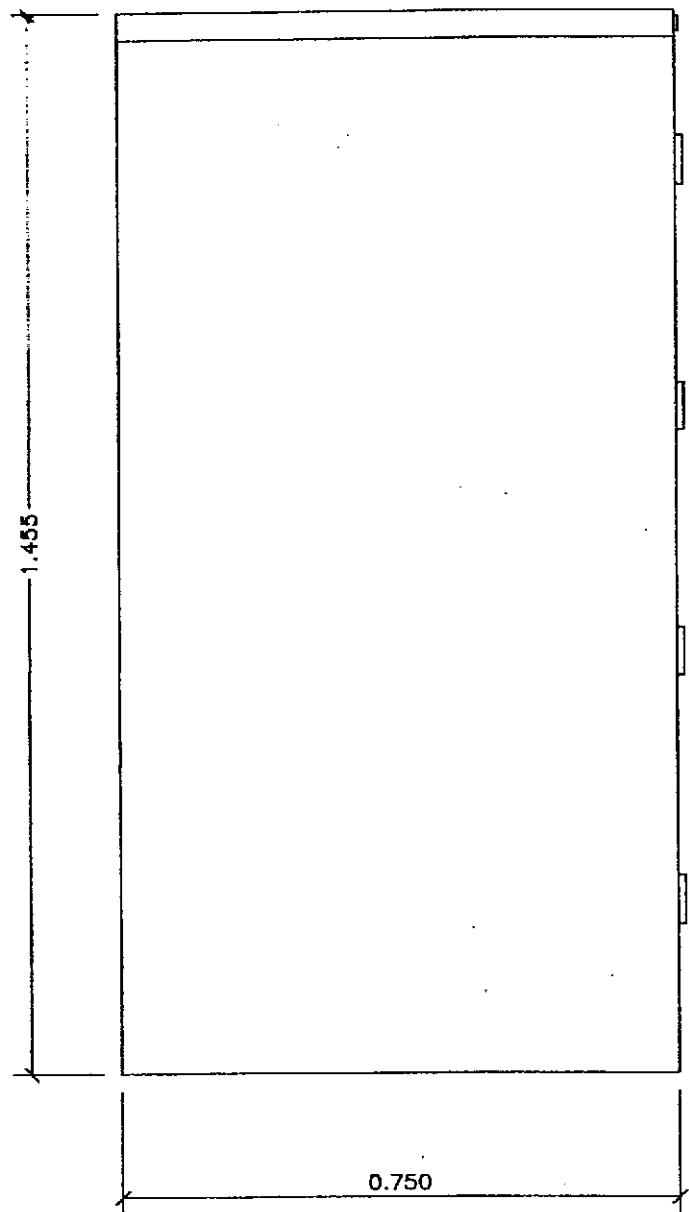


ตู้เก็บโฉนดชนิด 4 ลิ้นชัก

ตำเนาแบบ ตู้เก็บโหนด ชนิด 4 ถังชัก เลขที่ 50-29 แผ่นที่ 2/5
 กรมที่ดิน กองทัตตุ ฝ่ายแบบแผนและควบคุมการก่อสร้าง

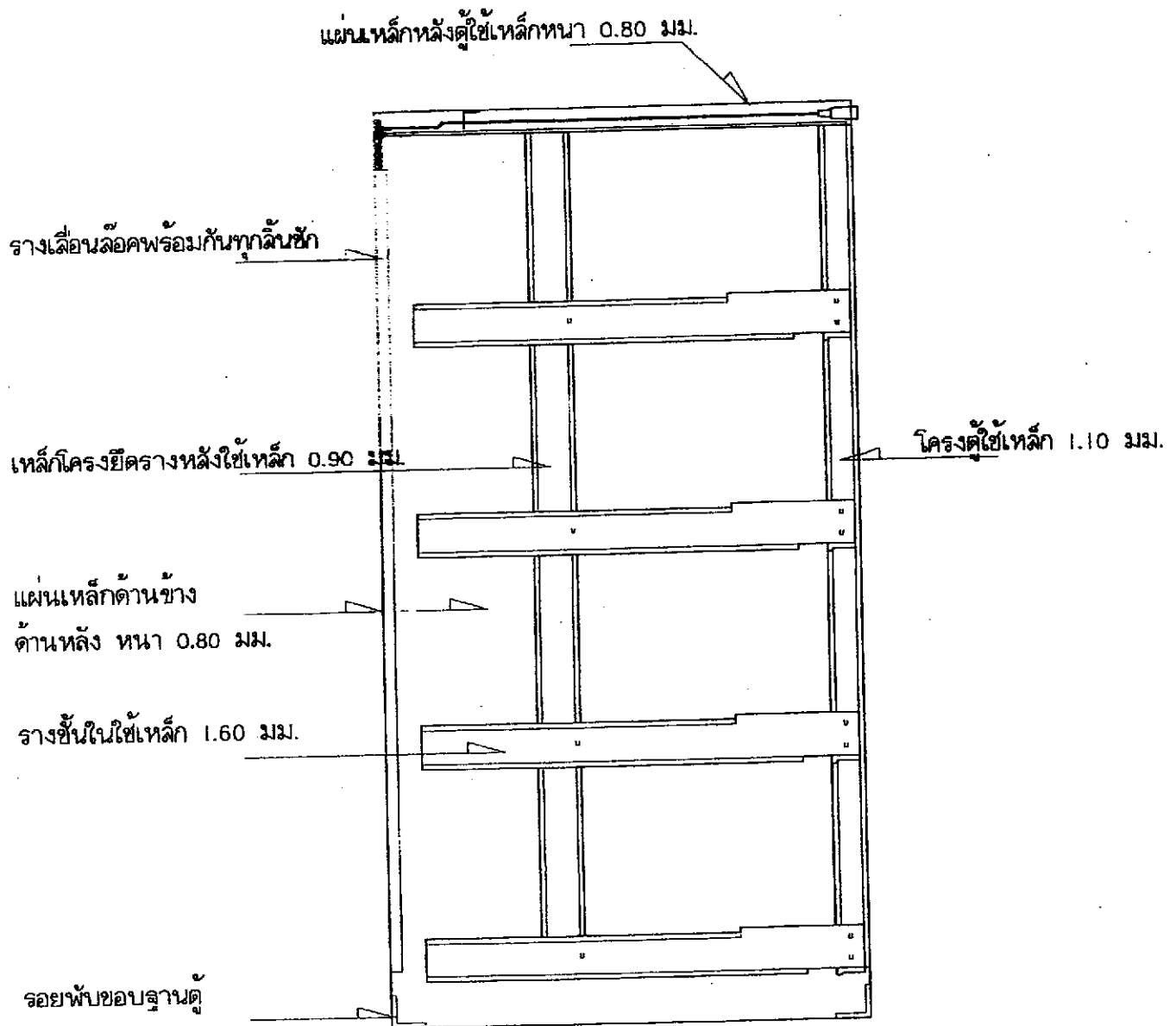


รูปด้านหน้าตู้

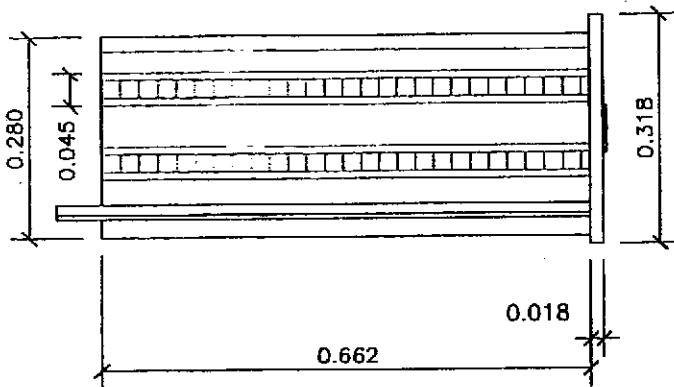


รูปด้านข้างตู้

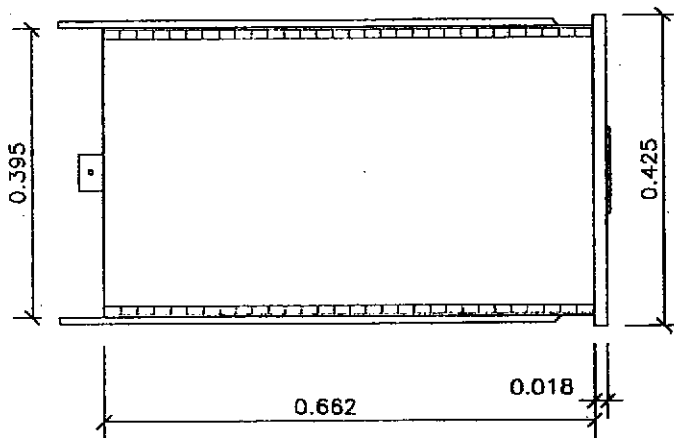
สำเนาแบบ ตู้เก็บโหนด ชนิด 4 ชั้นชัก เลขที่ 50-29 แผ่นที่ 3/5
กรมที่ดิน กองพัสดุ ฝ่ายแบบแผนและควบคุมการก่อสร้าง



รูปตัด A - A



รูปด้านข้างลิ้นชัก



รูปแสดงพื้นลิ้นชัก

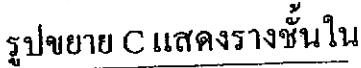
การเคลือบสี

ผิวโลหะทั้งหมดต้องทำความสะอาด กำจัดไขมัน ผ่านกรรมวิธีรองพื้นด้วยสารที่กันสนิม ก่อนการเคลือบผิวโดยกรรมวิธีฟอสเฟต (Phosphating process)

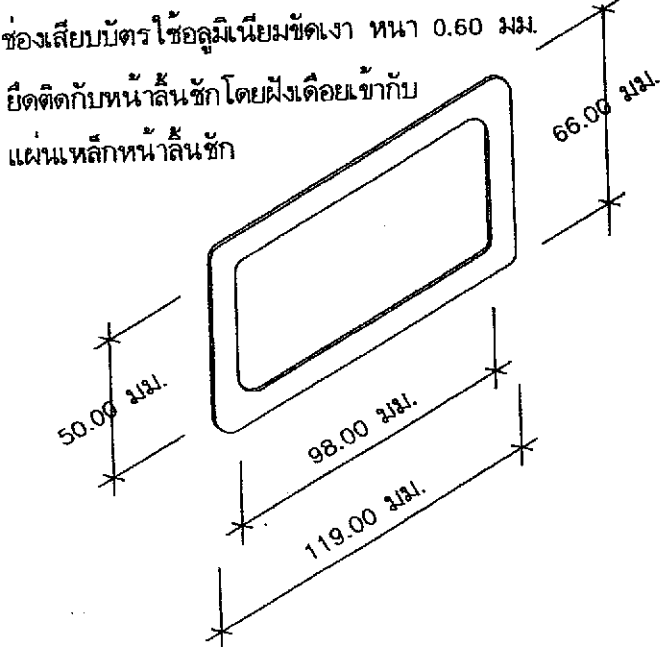
สีที่ใช้เคลือบตู้เหล็ก ต้องเป็นสีเคลือบที่ทำให้แห้งโดยการอบร้อน (Baking resin enamel) และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สีเคลือบที่ทำให้แห้งโดยการอบร้อน

ผิวที่เคลือบสีแล้วต้องเรียบ มีความหนาของฟิล์มที่เคลือบสม่ำเสมอเป็นเงามันและสีกลมกลืนกัน

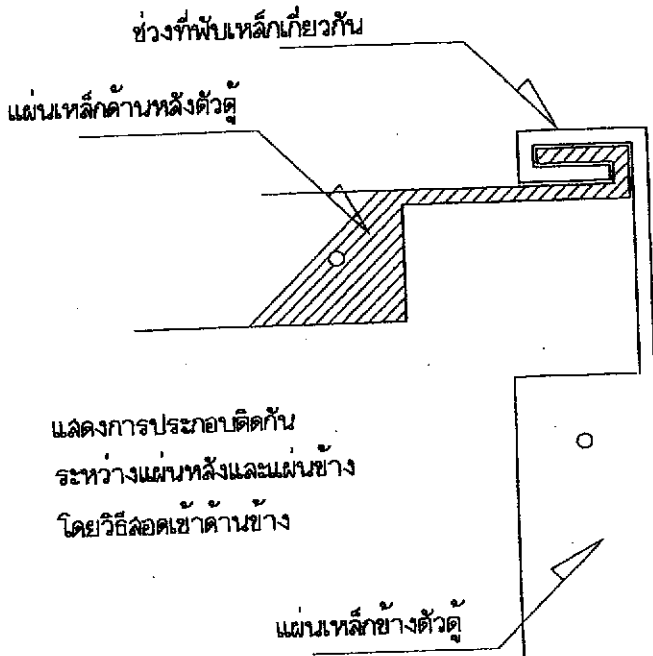
สำเนาแบบ ตู๊เก็บโฉนด ชนิด 4 ลั่นชัก เลขที่ 50-29 แผ่นที่ 5/5
กรมที่ดิน กองพัสดุ ฝ่ายแบบแผนและควบคุมการก่อสร้าง



รูปขยาย D แสดงวางรองรับลิ้นชัก



รูปเล่มดงข้องเสียบบัตต



รูปขยาย B